

船用光储充智能系统

产品简介

MARINE INTELLIGENT
PV-STORAGE-CHARGING
SYSTEM

面向绿色船舶领域的
零污染、高效能、多防护
能源解决方案



零污染

Zero Pollution



高效能

High Efficiency



多重防护

High Protection

船电宝（船舶储能电源系统）是一种集电能存储、充放电、远程控制等功能于一体的更替型、共享型大容量船用电源设备。它作为岸电接入系统的一种补充模式，可以在无岸电接入且不启动柴油发电机的情况下，提供船舶基本生活用电保障。

应用场景

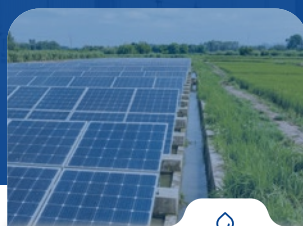
APPLICATION SCENARIOS



停泊用电



旅游观光



农林渔牧



应急救援



成功案例展示

SUCCESSFUL CASE PRESENTATION



系统参数

SYSTEM PARAMETER

电 池 组			
额定电压	51.2 V		
总储电量	15 kWh	30 kWh	60 kWh
工作温度(充电)	0~55 °C		
工作温度(放电)	-30~60 °C		
充放电性能	0.5C / 1C / 3C		
循环寿命	≥6000 次		
重量	75 kg	150 kg	300 kg

逆 变 器			
输出功率	10 kW	15 kW	30 kW
输出电压	220 VAC±5 %		
尺寸	490×415×148 mm		
重量	25 kg		
安装形式	壁挂式		

氢燃料制储系统解决方案

产品简介

液氢制储系统

LIQUID HYDROGEN
P&S SYSTEM



LHP/LHT 系列

系统参数

SYSTEM PARAMETER

该系统首创柔性氢液化技术，摒弃传统透平膨胀循环，采用自主大功率低温制冷机阵列。产能可在20%~100%动态调节，能快速启动产液。模块化设计使设备体积小、可灵活并联扩展产能，还具高可靠性冗余。核心部件包括氢气液化单元、液氮预冷单元、制冷压缩机、液氢储罐等。

输入

氢气 ~20.8 kg/hr @30 bar, 99.9995 %

输出

液氢 ~20.8 kg/h

储存

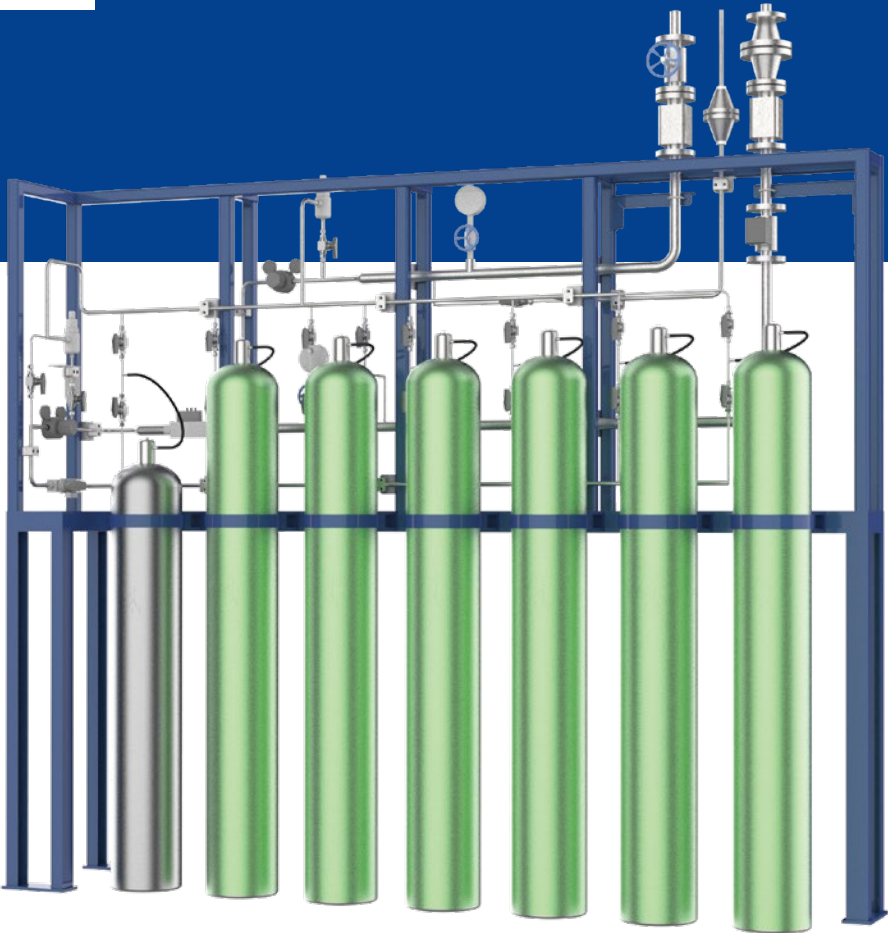
液氢单罐 50 kg / 100 kg / 2500 kg

液氢储存 1 MPa @-253 °C

氢燃料供给系统解决方案

HYDROGEN FUEL SUPPLY SYSTEM

GHS 系列



系统参数

SYSTEM PARAMETER

气氢燃料供给系统的关键部件包括氢气瓶、阀组单元、泄压阀、仪表、紧急切断阀、安全附件及压力调控单元等，通过氢气瓶组和管路的分支设计实现多管路稳定供氢，满足氢燃料电池、氢内燃机等不同场景的供氢需求。

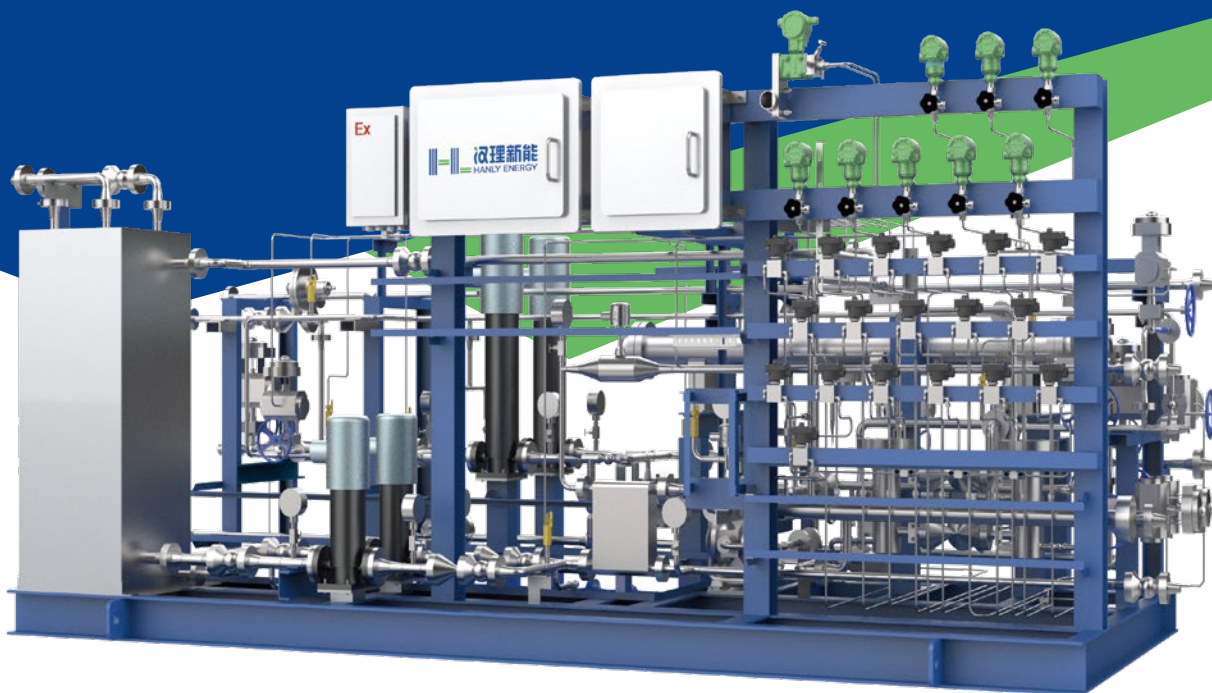
供 给 参 数	
流量	5~50 kg/h
压力	3~12 bar

甲醇燃料供应系统解决方案

产品简介

METHANOL FUEL SYSTEM
PRODUCT INTRODUCTION

面向船舶领域的
甲醇燃料系统系列化解决方案



甲醇燃料系统主要包括甲醇加注撬、甲醇驳运撬、甲醇供给撬等关键模块。同时，设置有惰性气体系统、空气仪表系统、甲醇排放系统、通风系统、控制监测与安全系统等子系统，通过各系统的配合，可实现甲醇燃料的安全储存与高效供应。

MFS系列

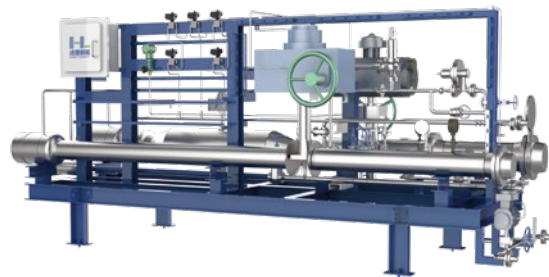
产品简介

METHANOL FUEL SYSTEM PRODUCT INTRODUCTION

甲醇加注撬

甲醇加注撬布置在船上,连接岸上加注站或加注船,实现甲醇燃料从加注设备到船上燃料储罐的安全高效输送,具备流量监测、紧急切断和安全管控等功能。

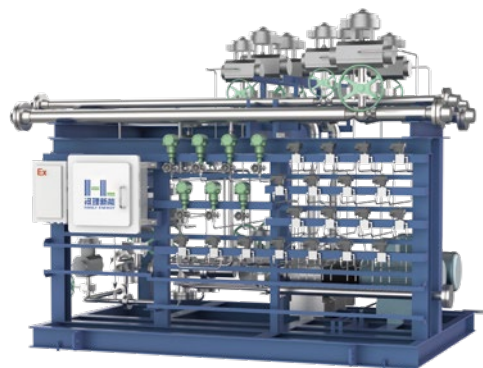
- 加注速率: 60~350 m³/h



甲醇驳运撬

甲醇驳运撬将船上甲醇储罐中的甲醇安全高效地输送到日用柜,满足船舶甲醇发动机日常燃料供给需求,具有冗余设计,具备流量自动调节、压力实时监测功能。

- 流量: 10~50 m³/h
- 压力: ≤5 bar



甲醇供给撬

甲醇供给撬将甲醇燃料从甲醇日用柜输送至主机、辅机,满足甲醇发动机稳态、瞬态燃料供给需求,具备甲醇温度和压力稳定精准控制、自适应高响应供给功能。

- 甲醇供给量: 0.8~4.0 m³/h
- 甲醇供给压力: 4~10 bar
- 甲醇供给温度: 25~45 °C



新能源船舶动力系统解决方案

产品简介

HYBRID POWER SYSTEM FOR NEW ENERGY SHIPS
PRODUCT INTRODUCTION

面向船舶领域的
混合动力系统解决方案

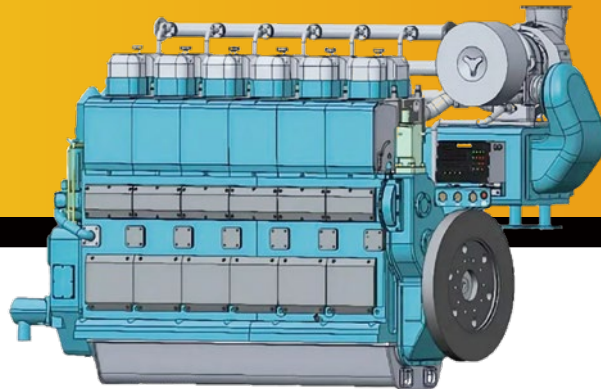


钠离子动力电池系统

SODIUM ION
POWER BATTERY SYSTEM

超耐低温·智能管理

- 安全
- 宽温
- 长寿
- 储能技术解决方案



L230系列甲醇发动机

L230 METHANOL ENGINE

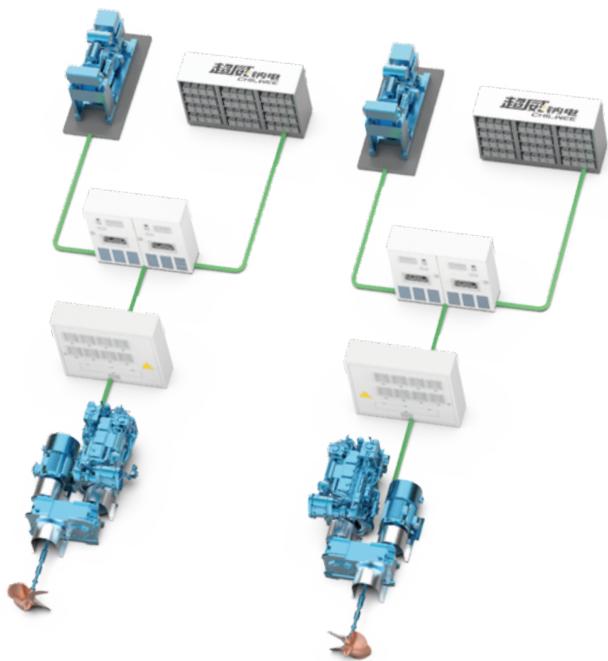
L230系列甲醇发动机主要特点

- 甲醇喷射一体化集成设计, 结构紧凑
- 高效燃烧技术, 节能减排
- 高可靠性设计, 解决甲醇腐蚀、溶胀难题
- 本质安全设计



混合动力系统

HYBRID POWER SYSTEM



优势

- 环保效益高
- 经济性高
- 安全性高
- 适用性强
- 燃料来源广
- 维护成本低



主要设备	备注
甲醇发动机	
变频控制配电系统	交流/直流
推进电机	功率按需配置
电池组	
控制系统	
推进遥控系统	
辅助发电机	选配
岸电	选配
双机双桨	选配



纯电池动力系统解决方案

POWER DIRECT PROPULSION SYSTEM

优势

- 符合环境友好型
- 起动运行速度快
- 噪声和振动小
- 运营成本低



主要设备	备注
动力电池系统	容量按需配置
变频控制配电系统	交流/直流
推进电机	功率按需配置
岸电	
控制系统	
推进遥控系统	
双机双桨	

